

5195 Soudage-montage

Fiches descriptives

Reconnaissance des acquis et des compétences

Nom : _____

Date : _____

Juin 2007

FICHE DE RENSEIGNEMENTS PERSONNELS

Nom : _____ **Prénom :** _____

Date de naissance : _____ - _____ - _____
 aaaa mm jj

Téléphone : Principal () _____ - _____
 Travail () _____ - _____ poste _____
 Cellulaire () _____ - _____
 Autre () _____ - _____

Courriel : _____ @ _____

Adresse : _____
 n° rue appartement

 ville province code postal

LISTE DES COMPÉTENCES

SOUDAGE-MONTAGE 5195

CODE	LISTE DES COMPÉTENCES
301722	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité au travail
301737	Tracer des croquis et des dessins
301743	Appliquer des notions de métallurgie
301762	Couper des métaux ferreux et non ferreux
301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage
301782	Préparer des pièces
301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW
301757	Interpréter des plans et des devis d'assemblage
301813	Appliquer le procédé de soudage GTAW
301825	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW
301834	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW
301844	Réaliser des assemblages de base
301852	Appliquer le procédé de soudage GMAW
301868	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW
301874	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW
301884	Réaliser des assemblages simples
301891	Appliquer le procédé de soudage FCAW
301908	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW
301912	Appliquer les procédés de soudage SAW, RW et PAW
301927	Interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes
301935	Réaliser des assemblages de complexité moyenne
301941	Communiquer en milieu de travail
301958	Réaliser des assemblages complexes
301963	Modifier des assemblages
301974	Réparer des assemblages

EXPLICATION DES COMPÉTENCES

SOUDAGE-MONTAGE 5195

CODE	COMPÉTENCES	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
301722	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité au travail	À partir des principales tâches et opérations du métier, repérer les différentes causes d'accidents et de maladies, ainsi que les moyens de prévention applicables. Connaître les principales dispositions légales (ex. : droits et responsabilités).	<input type="checkbox"/>
301737	Tracer des croquis et des dessins	Dessiner, à main levée ou à l'aide d'instruments usuels de dessin, des formes géométriques ou des pièces simples avec vues et projections. Calculer le périmètre et l'aire (surface) de différentes formes géométriques et convertir des mesures dans les deux systèmes (impérial et métrique).	<input type="checkbox"/>
301743	Appliquer des notions de métallurgie	Reconnaître les métaux et les alliages. Décrire les effets de la chaleur (ex. : dilatation et contraction) sur les métaux ainsi que les différents traitements thermiques utilisés en industrie.	<input type="checkbox"/>
301762	Couper des métaux ferreux et non ferreux	Effectuer différentes coupes sur des métaux ferreux et non ferreux avec les procédés d'oxycoupage et de coupage au plasma.	<input type="checkbox"/>
301776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage	À partir d'un plan ou d'un croquis, couper, plier, cintrer et rouler des tôles ou des profilés à l'aide d'une cisaille à guillotine (<i>shears</i>), d'une scie à ruban, d'une presse-plieuse manuelle ou à commande numérique, de rouleaux à cintrer ou d'une cintrreuse à profilés.	<input type="checkbox"/>
301782	Préparer des pièces	À partir d'un plan ou d'un croquis, tracer, couper, percer et tarauder des pièces d'acier doux à l'aide des machines-outils appropriées.	<input type="checkbox"/>
301792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	Selon les pièces à souder, choisir le poste, les accessoires et les métaux d'apport, positionner les accessoires (ex. : porte électrode, pince de masse), vérifier le fonctionnement et effectuer le réglage d'un poste de soudage SMAW.	<input type="checkbox"/>
301807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW	À l'aide du procédé SMAW, souder des pièces d'acier pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, en T, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes. Effectuer des essais de pliage pour vérifier la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>
301757	Interpréter des plans et des devis d'assemblage	À l'aide de plans et de devis d'assemblage, interpréter des vues, des symboles et des procédures de soudage, et vérifier les informations présentes (ex. : échelle, dimensions, tolérances).	<input type="checkbox"/>
301813	Appliquer le procédé de soudage GTAW	Selon les pièces à souder, choisir les métaux d'apport, les gaz de protection, les accessoires (ex. : électrodes réfractaires), positionner les accessoires, vérifier le fonctionnement et effectuer le réglage d'un poste de soudage GTAW (TIG).	<input type="checkbox"/>
301825	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW	À l'aide du procédé GTAW (TIG), souder des pièces d'acier doux ou d'acier inoxydable pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, en T, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes.	<input type="checkbox"/>

EXPLICATION DES COMPÉTENCES (suite)

SOUDAGE-MONTAGE 5195

CODE	COMPÉTENCES	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
301834	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW	À l'aide du procédé GTAW (TIG), souder des pièces d'aluminium pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes.	<input type="checkbox"/>
301844	Réaliser des assemblages de base	À partir de plans et de devis d'assemblage comportant de cinq à six composants, assembler (positionner, assembler par points de soudure (<i>tacker</i>) et souder) des plaques d'acier doux selon la procédure de soudage indiquée et en respectant la séquence d'assemblage.	<input type="checkbox"/>
301852	Appliquer le procédé de soudage GMAW	Selon les pièces à souder, choisir les métaux d'apport, les gaz de protection, les accessoires (ex. : galets, fils, électrodes), positionner les accessoires, vérifier le fonctionnement et effectuer le réglage d'un poste de soudage GMAW (MIG).	<input type="checkbox"/>
301868	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW	À l'aide du procédé GMAW (MIG), souder des pièces d'acier doux pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, en T, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes. Effectuer des essais de pliage pour vérifier la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>
301874	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW	À l'aide du procédé GMAW (MIG), souder des pièces d'aluminium pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, en T, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes.	<input type="checkbox"/>
301884	Réaliser des assemblages simples	À partir de plans et de devis d'assemblage comportant de sept à huit composants (types HSS et L), assembler (positionner, assembler par points de soudure (<i>tacker</i>) et souder) des pièces préparées (coupées en lignes droites et en angles, pliées et percées) selon la procédure de soudage indiquée et en respectant la séquence d'assemblage.	<input type="checkbox"/>
301891	Appliquer le procédé de soudage FCAW	Selon les pièces à souder, choisir les métaux d'apport, les gaz de protection, les accessoires (ex. : galets, fils fourrés, poignées), positionner les accessoires, vérifier le fonctionnement et effectuer le réglage d'un poste de soudage FCAW.	<input type="checkbox"/>
301908	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW	À l'aide du procédé FCAW, souder des pièces d'acier pour différents types d'assemblages (ex. : à recouvrement, en T, bout à bout) dans différentes positions (ex. : à plat, horizontale, verticale montante) et selon les normes. Effectuer des essais de pliage pour vérifier la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>
301912	Appliquer les procédés de soudage SAW, RW et PAW	Selon le procédé de soudage retenu, SAW (arc submergé), RW (soudage par résistance) ou PAW (au plasma), choisir le poste, les métaux d'apport et les gaz de protection, et en régler les paramètres.	<input type="checkbox"/>

EXPLICATION DES COMPÉTENCES (suite)

SOUDAGE-MONTAGE 5195

CODE	COMPÉTENCES	INFORMATION SUR LES COMPÉTENCES	
301927	Interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes	À partir de plans et de devis d'assemblages complexes, à l'exclusion des plans de structures métalliques de bâtiments, interpréter des symboles, des procédures de soudage et des informations, et déterminer une séquence d'assemblage. Dresser une liste de matériaux, calculer leur masse et leur coût respectifs.	<input type="checkbox"/>
301935	Réaliser des assemblages de complexité moyenne	À partir de plans et de devis d'assemblage comportant de dix à quinze composants (types HSS, W, C et S), assembler (positionner, assembler par points de soudure (<i>tacker</i>) et souder) des pièces préparées (boulonnées, coupées en lignes droites et en angles, pliées et percées) selon les procédures de soudage indiquées et en respectant la séquence d'assemblage.	<input type="checkbox"/>
301958	Réaliser des assemblages complexes	À partir de plans et de devis d'assemblage comportant de quinze à vingt composants (types HSS, W, C et S), fabriquer un gabarit de montage et assembler (positionner, assembler par points de soudure (<i>tacker</i>) et souder) des pièces préparées (coupées en lignes courbes et en angles, cintrées, filetées et trouées) selon les procédures de soudage indiquées et en respectant la séquence d'assemblage.	<input type="checkbox"/>
301963	Modifier des assemblages	À partir des directives d'un croquis, d'un plan ou d'un devis d'assemblage, modifier un assemblage neuf ou usagé, composé de pièces d'acier doux. Nettoyer et finir selon les exigences.	<input type="checkbox"/>
301974	Réparer des assemblages	Effectuer une réparation (ex. : remplacement ou repositionnement d'une ou de plusieurs pièces) sur un assemblage neuf ou usagé. Évaluer la qualité et la conformité des réparations selon les exigences.	<input type="checkbox"/>

DIRECTIVES ET RENSEIGNEMENTS

1. Pour chacune des compétences choisies, remplir une fiche descriptive.
2. Lire chaque phrase attentivement et cocher la case qui correspond le mieux à votre réponse.
3. Exemple :

Je suis capable
✓

Si vous êtes capable d'accomplir ce travail.

Je ne suis pas capable
✓

Si vous n'êtes pas capable d'accomplir ce travail.

J'ai besoin de précisions
✓

Si vous hésitez à répondre parce que : la phrase vous semble ambiguë, des termes vous sont inconnus ou peu familiers, vous n'êtes pas certaine ou certain d'être capable d'accomplir ce travail, vous avez besoin de plus d'information, etc.

4. Pour chaque compétence, des conditions de reconnaissance sont décrites à la fin de chaque fiche descriptive. Les conditions de reconnaissance sont divers moyens utilisés pour évaluer la compétence choisie.

Lire attentivement chacune d'elles ainsi que leur description et choisir celle qui vous semble la plus appropriée. Le choix définitif se fera au moment de la rencontre de validation.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Cerner les principales causes d'accidents en soudage-montage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Repérer les principales sources de danger pour la santé en soudage-montage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Associer des mesures de sécurité à appliquer à certaines tâches et certaines opérations.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Décrire différents moyens de protection utiles pour la santé et la sécurité des soudeuses et des soudeurs.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Reconnaître les droits et les obligations des travailleuses et des travailleurs en matière de santé et de sécurité au travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Reconnaître les symboles (pictogrammes) du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) en rapport avec le métier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 - La compétence SE SENSIBILISER AUX RÈGLES DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 - La compétence SE SENSIBILISER AUX RÈGLES DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue à la suite d'un entretien portant sur le repérage des différentes causes d'accidents, des sources de danger et des mesures de sécurité applicables en relation avec les tâches et les opérations du métier, sur la connaissance du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) et des droits et obligations des travailleuses et des travailleurs.

Tracer des croquis et des dessins

301737

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Effectuer des calculs de : <ul style="list-style-type: none">– surfaces de différentes formes géométriques (exemple : triangle, rectangle, cercle, carré);– circonférences de pièces cylindriques;– périmètres (ex. : triangle, rectangle, carré);– dimensions de pièces (trigonométrie; exemple : pente, angle, élévation);– conversions de mesures impériales (pouces, pieds) en mesures internationales (métriques : millimètres, centimètres, etc.) et vice et versa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Dessiner différentes formes géométriques en utilisant des instruments de dessin comme un compas, une équerre, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Tracer à main levée, en utilisant différentes lignes, des vues de plan (dessus), d'élévation (face) et de profil (côté) d'une pièce.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Tracer, à l'aide d'instruments de dessin, les différentes vues d'un plan (détails, coupes) en utilisant les hachures appropriées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Coter un dessin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

**CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN MILIEU DE TRAVAIL**

**CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION**

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES DESSINS peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES DESSINS peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à tracer des croquis et des dessins, à calculer des surfaces et des dimensions, avec conversion dans les deux systèmes de mesure, et à coter un dessin.

CR-3 – La compétence TRACER DES CROQUIS ET DES DESSINS peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à tracer des croquis et des dessins, à calculer des surfaces et des dimensions, avec conversion dans les deux systèmes de mesure, et à coter un dessin.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Reconnaître des métaux et des alliages, comme la fonte, l'acier doux, l'aluminium, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Décrire l'effet de la chaleur sur les métaux.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Énumérer des facteurs qui influencent le soudage des métaux ferreux et non ferreux (acier, aluminium, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Choisir un procédé de soudage en fonction du métal ou de l'alliage à souder.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Expliquer à quoi servent les différents traitements thermiques comme le préchauffage, la trempe, le recuit, etc.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence APPLIQUER DES NOTIONS DE MÉTALLURGIE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence APPLIQUER DES NOTIONS DE MÉTALLURGIE peut être reconnue à la suite d'un entretien portant sur la connaissance des métaux, de leurs traitements thermiques et de leur soudabilité.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Tracer les lignes de coupe aux longueurs appropriées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Choisir les têtes de coupe (buses) en fonction du métal à couper.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Régler les postes de coupe de façon sécuritaire pour le procédé :			
	<ul style="list-style-type: none"> – d'oxycoupage; – de coupage au plasma. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Effectuer des coupes droites, curvilignes (courbes) et en angles sur des plaques et des profilés à l'aide du procédé :			
	<ul style="list-style-type: none"> – d'oxycoupage; – de coupage au plasma. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Évaluer visuellement la qualité des coupes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de coupage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUS-

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence COUPER DES MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence COUPER DES MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à effectuer des coupes sur des plaques et des profilés au moyen des procédés d'oxycoupage et de coupage au plasma.

CR-3 – La compétence COUPER DES MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à effectuer des coupes sur des plaques et des profilés au moyen des procédés d'oxycoupage et de coupage au plasma.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Calculer la longueur totale (en tenant compte de la fibre neutre) des pièces à cintrer (rouler) ou à plier à des angles donnés afin de déterminer les dimensions du brut à couper.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Effectuer les coupes nécessaires en utilisant une : – cisaille à guillotine (<i>shears</i>); – scie à ruban.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Déterminer une séquence de pliage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Plier des pièces à des angles donnés à l'aide d'une presse-plieuse à commande manuelle ou numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de coupage et de pliage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

CR-4 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-5 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence UTILISER DES APPAREILS DE COUPAGE ET DE FAÇONNAGE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence UTILISER DES APPAREILS DE COUPAGE ET DE FAÇONNAGE peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les calculs des pièces à couper et la détermination d'une séquence de pliage;

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à couper et à plier une pièce de métal.

CR-3 – La compétence UTILISER DES APPAREILS DE COUPAGE ET DE FAÇONNAGE peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les calculs des pièces à couper et la détermination d'une séquence de pliage;

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à couper et à plier une pièce de métal.

CR-4 – La compétence UTILISER DES APPAREILS DE COUPAGE ET DE FAÇONNAGE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à exécuter des opérations de coupage et de pliage, et à déterminer une séquence de pliage.

CR-5 – La compétence UTILISER DES APPAREILS DE COUPAGE ET DE FAÇONNAGE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à exécuter des opérations de coupage et de pliage, et à déterminer une séquence de pliage.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Lire les plans des pièces à préparer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Tracer les pièces sur le métal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Choisir les machines-outils et les accessoires (poinçon, matrice, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Exécuter la coupe des pièces.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Poinçonner des pièces de métal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Percer des pièces de métal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Tarauder des pièces de métal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Vérifier si les pièces préparées sont conformes au plan (dimensions, angles, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de coupage, de poinçonnage, de perçage et de taraudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence PRÉPARER DES PIÈCES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence PRÉPARER DES PIÈCES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à couper, à poinçonner, à percer et à tarauder une pièce d'acier doux selon un plan.

CR-3 – La compétence PRÉPARER DES PIÈCES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à couper, à poinçonner, à percer et à tarauder une pièce d'acier doux selon un plan.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire les caractéristiques d'un poste de soudage SMAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Choisir l'électrode en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées (meilleure pénétration, meilleure résistance à la traction).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Positionner les accessoires nécessaires sur un poste de soudage SMAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Vérifier le fonctionnement du poste de soudage SMAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Régler les paramètres d'un poste de soudage SMAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Effectuer des cordons de soudure.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE SMAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE SMAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage SMAW et le choix des électrodes;

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à positionner les accessoires d'un poste de soudage SMAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

CR-3 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE SMAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage SMAW et le choix des électrodes;

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à positionner les accessoires d'un poste de soudage SMAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW

301807

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder des pièces d'acier pour un assemblage en T en position verticale montante 3F.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Souder des pièces d'acier pour un assemblage bout à bout 1GF , en position à plat, avec des électrodes enrobées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier la qualité mécanique des soudures par un essai de pliage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Analyser la pénétration de la soudure par macrographie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance**CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE****CR-2 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU****CR-3 – CERTIFICATION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL****CR-4 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION****CR-5 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL****CR-6 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION****Explication des conditions de reconnaissance**

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue sur présentation du certificat de qualification 4GF ou 3GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau) **OU** du certificat de soudeur haute pression du gouvernement du Québec.

Explication des conditions de reconnaissance

CR-3 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue :

- sur présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW.

CR-4 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue :

- sur présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW.

CR-5 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-6 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ SMAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter des symboles, des données et des cotes de plans et de devis.

CR-3 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à interpréter des symboles, des données et des cotes de plans et de devis.

Appliquer le procédé de soudage GTAW

301813

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire les caractéristiques d'un poste de soudage GTAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Choisir la baguette en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées (meilleure pénétration, meilleure résistance à la traction).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Choisir les électrodes réfractaires (tungstène) en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Choisir les gaz de protection en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Positionner les accessoires nécessaires sur un poste de soudage GTAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Vérifier le fonctionnement d'un poste de soudage GTAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Régler les paramètres d'un poste de soudage GTAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Effectuer des cordons de soudure.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence **APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GTAW** peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

Explication des conditions de reconnaissance

CR-2 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GTAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage GTAW, le choix des baguettes, des électrodes et des gaz de protection;

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à positionner les accessoires d'un poste de soudage GTAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

CR-3 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GTAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage GTAW, le choix des baguettes, des électrodes et des gaz de protection;

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à positionner les accessoires d'un poste de soudage GTAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder, à l'aide du procédé GTAW, avec ou sans purge, des assemblages de pièces d'acier doux ou d'acier inoxydable bout à bout , en position : <ul style="list-style-type: none"> – à plat; – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Souder, à l'aide du procédé GTAW, avec ou sans baguettes d'apport, des assemblages de pièces d'acier doux ou d'acier inoxydable à recouvrement , en position : <ul style="list-style-type: none"> – horizontale; – verticale. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-3 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder, à l'aide du procédé GTAW, des assemblages de pièces d'aluminium bout à bout , en position : <ul style="list-style-type: none"> – à plat; – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Souder, à l'aide du procédé GTAW, des assemblages de pièces d'aluminium à recouvrement , en position : <ul style="list-style-type: none"> – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-3 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GTAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Positionner les pièces selon les plans.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier la conformité de l'assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Souder les pièces en suivant la procédure indiquée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier la qualité d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE BASE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE BASE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages de base comprenant de cinq à six pièces préparées (ex. : coupées en lignes droites et assemblées en équerre) à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

CR-3 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE BASE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages de base comprenant de cinq à six pièces préparées (ex. : coupées en lignes droites et assemblées en équerre) à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire les caractéristiques d'un poste de soudage GMAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Choisir le métal d'apport en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées (meilleure résistance à la traction).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Choisir un gaz ou un mélange de gaz en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées (finition, profil de pénétration, profil du cordon, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Positionner les accessoires nécessaires sur un poste de soudage GMAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier le fonctionnement du poste de soudage GMAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Régler les paramètres d'un poste de soudage GMAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Effectuer des cordons de soudure.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GMAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GMAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage GMAW, le choix du métal d'apport, le choix du gaz ou du mélange de gaz;

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à positionner les accessoires du poste de soudage GMAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

CR-3 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE GMAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage GMAW, le choix du métal d'apport, le choix du gaz ou du mélange de gaz;

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à positionner les accessoires du poste de soudage GMAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW

301868

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder, à l'aide du procédé GMAW, des assemblages de pièces d'acier doux ou inoxydable, à bords droits et de différentes épaisseurs, bout à bout , en position : <ul style="list-style-type: none"> – à plat; – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Souder, à l'aide du procédé GMAW, des assemblages de pièces d'acier doux bout à bout avec une latte de support , en position : <ul style="list-style-type: none"> – à plat (1GF); – horizontale (2G). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Souder, à l'aide du procédé GMAW, des assemblages de pièces d'acier doux ou inoxydable de différentes épaisseurs en T , en position : <ul style="list-style-type: none"> – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Vérifier la qualité mécanique des soudures par un essai de pliage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Analyser la pénétration de la soudure par macrographie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU

CR-3 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET VALIDE ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-4 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET VALIDE ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

CR-5 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-6 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue sur présentation du certificat de qualification 4GF ou 3GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau).

Explication des conditions de reconnaissance

CR-3 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier.

CR-4 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier.

CR-5 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-6 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW 301874

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tack-er</i>) aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder, à l'aide du procédé GMAW, des assemblages de pièces d'aluminium à recouvrement , en position horizontale.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Souder, à l'aide du procédé GMAW, des assemblages de pièces d'aluminium en T , en position verticale montante 3F.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Analyser la pénétration de la soudure par macrographie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU

CR-3 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-4 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

CR-5 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-6 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue sur présentation du certificat de qualification 4GF ou 3GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau).

CR-3 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);
- et
- d'une tâche en milieu de travail, qui consiste à assembler en T des pièces d'aluminium en position verticale montante 3F.

CR-4 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);
- et
- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à assembler en T des pièces d'aluminium en position verticale montante 3F.

Explication des conditions de reconnaissance

CR-5 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-6 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ALUMINIUM À L'AIDE DU PROCÉDÉ GMAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Positionner les pièces selon les plans.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier la conformité de l'assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Souder les pièces en suivant la procédure indiquée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier la qualité d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES SIMPLES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES SIMPLES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages simples comprenant de sept à huit pièces préparées (ex. : des pièces pliées et percées avec des lignes droites et des angles) à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

CR-3 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES SIMPLES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages simples comprenant de sept à huit pièces préparées (ex. : des pièces pliées et percées avec des lignes droites et des angles) à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

Appliquer le procédé de soudage FCAW

301891

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire les caractéristiques d'un poste de soudage FCAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Choisir le métal d'apport en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Choisir un gaz ou un mélange de gaz en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées (finition, profil de pénétration, profil du cordon, etc.).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Positionner les accessoires nécessaires sur un poste de soudage FCAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier le fonctionnement du poste de soudage FCAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Régler les paramètres d'un poste de soudage FCAW en fonction du travail à effectuer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Effectuer des cordons de soudure.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE FCAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE FCAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage FCAW, le choix du métal d'apport, du gaz ou d'un mélange de gaz;

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à positionner les accessoires sur un poste de soudage FCAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

CR-3 – La compétence APPLIQUER LE PROCÉDÉ DE SOUDAGE FCAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques d'un poste de soudage FCAW, le choix du métal d'apport, du gaz ou d'un mélange de gaz;

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à positionner les accessoires sur un poste de soudage FCAW, à en vérifier le fonctionnement, à en régler les paramètres et à effectuer des cordons de soudure.

Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW

301908

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) aux dimensions voulues.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Souder, à l'aide du procédé FCAW, des assemblages de pièces d'acier bout à bout avec une latte de support (CWB), en position : <ul style="list-style-type: none"> – à plat (1GF); – horizontale (2G); – verticale (3GF). 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	Souder, à l'aide du procédé FCAW (<i>flux core</i>), des assemblages de pièces d'acier en T , en position : <ul style="list-style-type: none"> – horizontale; – verticale montante 3F. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	Évaluer visuellement la qualité des soudures.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Vérifier la qualité mécanique des soudures par un essai de pliage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Analyser la pénétration de la soudure par macrographie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance**CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE****CR-2 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU****CR-3 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL****CR-4 – CERTIFICAION DÉLIVRÉE PAR UN MINISTÈRE OU UN ORGANISME RECONNU ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION****CR-5 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL****CR-6 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION****Explication des conditions de reconnaissance**

CR-1 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue sur présentation du certificat de qualification 4GF ou 3GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau).

Explication des conditions de reconnaissance

CR-3 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW.

CR-4 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue à la suite :

- de la présentation du certificat de qualification 2G ou 1GF du Bureau canadien de soudage (Canadian Welding Bureau);

et

- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à assembler en T, en position verticale montante 3F, des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW.

CR-5 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

CR-6 –La compétence SOUDER DES PIÈCES D'ACIER À L'AIDE DU PROCÉDÉ FCAW peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW pour différents types d'assemblages dans différentes positions.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Décrire les caractéristiques d'un poste de soudage : - SAW; - RW; - PAW.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	Choisir le métal d'apport et les flux en fonction du métal à souder et des caractéristiques recherchées pour le procédé SAW.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	En fonction des travaux à exécuter, positionner les accessoires nécessaires sur un poste de soudage : - SAW; - RW; - PAW.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	En fonction des travaux à exécuter, régler les paramètres d'un poste de soudage : - SAW; - RW.	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – ENTRETIEN ET TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence APPLIQUER LES PROCÉDÉS DE SOUDAGE SAW, RW et PAW peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence APPLIQUER LES PROCÉDÉS DE SOUDAGE SAW, RW et PAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques de différents postes de soudage (ex. : SAW, RW et PAW), le choix du métal d'apport et des flux pour le procédé SAW;
- et
- d'une tâche en milieu de travail qui consiste à positionner les accessoires sur différents postes de soudage (ex. : SAW, RW et PAW) et à régler les paramètres des postes SAW et RW.

CR-3 – La compétence APPLIQUER LES PROCÉDÉS DE SOUDAGE SAW, RW et PAW peut être reconnue à la suite :

- d'un entretien portant sur les caractéristiques de différents postes de soudage (ex. : SAW, RW et PAW), le choix du métal d'apport et des flux pour le procédé SAW;
- et
- d'une tâche en établissement de formation qui consiste à positionner les accessoires sur différents postes de soudage (ex. : SAW, RW et PAW) et à régler les paramètres des postes SAW et RW.

Interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes 301927

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Interpréter, sur un plan d'assemblage complexe, les : <ul style="list-style-type: none"> – différentes vues (de face, de coupe, de détail); – différents symboles relatifs au soudage; – annotations (informations) inscrites; – renseignements généraux d'un cartouche (échelle, marge de tolérance, etc.); – cotes de forme et de position. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Interpréter, dans un devis d'assemblage complexe : <ul style="list-style-type: none"> – une procédure de soudage; – les renseignements inscrits. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Vérifier la concordance d'un plan et d'un devis d'assemblage complexe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Déterminer les étapes d'assemblage en fonction de l'assemblage à réaliser.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Dresser la liste du matériel nécessaire à la réalisation d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Calculer la masse et le coût du matériel à partir de listes de références.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes 301927 (suite)

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

**CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN MILIEU DE TRAVAIL**

**CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE
EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION**

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue à la suite de l'exécution d'une tâche en milieu de travail qui consiste à interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes (ex. : symboles, éléments d'une procédure, dessins de détails), d'en vérifier la concordance, de déterminer les étapes d'assemblage, de dresser la liste du matériel nécessaire et de calculer des coûts et des masses.

CR-3 – La compétence INTERPRÉTER DES PLANS ET DES DEVIS D'ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue à la suite de l'exécution d'une tâche en établissement de formation qui consiste à interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes (ex. : symboles, éléments d'une procédure, dessins de détails), d'en vérifier la concordance, de déterminer les étapes d'assemblage, de dresser la liste du matériel nécessaire et de calculer des coûts et des masses.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Positionner les pièces selon les plans.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Utiliser des gabarits de montage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Vérifier la conformité de l'assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Souder les pièces en suivant la procédure indiquée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Vérifier la qualité d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE COMPLEXITÉ MOYENNE peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE COMPLEXITÉ MOYENNE peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages comprenant de dix à quinze pièces préparées (ex. : des pièces cintrées, trouées, boulonnées, avec des lignes droites et des angles) et à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

CR-3 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES DE COMPLEXITÉ MOYENNE peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser des assemblages comprenant de dix à quinze pièces préparées (ex. : des pièces cintrées, trouées, boulonnées, avec des lignes droites et des angles) et à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Faire le bilan de ses points forts en matière de communication et de travail d'équipe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Faire le bilan de ses limites en matière de communication et de travail d'équipe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Proposer des moyens pour améliorer sa communication et sa façon d'interagir en équipe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – ENTRETIEN

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 - La compétence SE SENSIBILISER AUX RÈGLES DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ AU TRAVAIL peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 - La compétence COMMUNIQUER EN MILIEU DE TRAVAIL peut être reconnue à la suite d'un entretien portant sur la présentation d'un bilan présentant ses forces et ses limites en matière de communication et de travail d'équipe et la proposition de moyens pour améliorer sa communication et sa façon d'interagir en équipe.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Fabriquer un gabarit de montage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Positionner les pièces selon les plans.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Vérifier la conformité de l'assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Souder les pièces en suivant la procédure indiquée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Vérifier la qualité d'un assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations d'assemblage par points et de soudage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser un assemblage de quinze à vingt pièces préparées (ex. : des pièces cintrées, pliées, filetées, boulonnées et coupées en lignes droites, courbes et en angles), à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

CR-3 – La compétence RÉALISER DES ASSEMBLAGES COMPLEXES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à réaliser un assemblage de quinze à vingt pièces préparées (ex. : des pièces cintrées, pliées, filetées, boulonnées et coupées en lignes droites, courbes et en angles) à l'aide d'un plan et d'un devis de soudure.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Repérer les pièces à modifier selon les directives.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Démonter les pièces de l'assemblage à modifier.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Positionner les pièces.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Souder les pièces de l'assemblage en utilisant le procédé approprié.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Appliquer les techniques de finition selon le type d'assemblage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Évaluer la conformité des modifications avec les directives de départ.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de modification des assemblages.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence MODIFIER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence MODIFIER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à changer des pièces sur un assemblage en respectant le plan de modification.

CR-3 – La compétence MODIFIER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à changer des pièces sur un assemblage en respectant le plan de modification.

DESCRIPTION DE LA COMPÉTENCE		Je suis capable	Je ne suis pas capable	J'ai besoin de précisions
1	Identifier les matériaux de l'assemblage à réparer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Repérer les pièces à réparer.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Effectuer les réparations nécessaires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Positionner les pièces réparées selon les exigences d'origine.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Assembler les pièces par points de soudure (<i>tacker</i>) en respectant la séquence.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Souder les pièces en utilisant le procédé approprié.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Évaluer la conformité des réparations avec les directives de départ.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Appliquer les règles de sécurité pour les opérations de réparation d'assemblages.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Conditions de reconnaissance

CR-1 – PREUVE D'UNE FORMATION RÉUSSIE

CR-2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN MILIEU DE TRAVAIL

CR-3 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UNE OU D'UN SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE FORMATION

Explication des conditions de reconnaissance

CR-1 – La compétence RÉPARER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue sur présentation d'un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, on vous demandera de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition.

CR-2 – La compétence RÉPARER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue en milieu de travail à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à effectuer une réparation sur un assemblage à l'aide de plans, de devis et d'une procédure de soudage.

CR-3 – La compétence RÉPARER DES ASSEMBLAGES peut être reconnue en établissement de formation à la suite de l'exécution d'une tâche qui consiste à effectuer une réparation sur un assemblage à l'aide de plans, de devis et d'une procédure de soudage.